

דרישות איכות רכש לספקים וקבלני משנה

Quality requirements for suppliers and subcontractors

מפרט זה מגדיר את דרישות הבטחת האיכות הישימות לספק/קב"מ והוא חלק בלתי נפרד מהזמנה של סנדר יציקות בע"מ. הדרישות של מסמך זה הן חובה לכל הזמנה. ספק / קב"מ אחראי לישים את כל הדרישות המוגדרות בהזמנה ודרישות מיוחדות המוגדרות ע"י הקודים הרשומים להלן / או בהזמנה.

This specification defines the quality requirements applicable to supplier / Subcontractor and is an integral part of Sander Casting's LTD purchasing.

Requirements of this document are mandatory for each order.

Supplier / Subcontractor is responsible to implement all the requirements defined in purchasing order and special requirements are defined by the codes listed below and / or reservation in purchasing order.

יש ליישם את דרישות הקודים – Requirements according to the codes – 10, 11 ,20, 50, 60, 90, 130 ,140, 150, 160 or 170, 190 , 200, 220, 230, 240,250,260	D Raw material – חו"ג
יש ליישם את דרישות הקודים – Requirements according to the codes – 10, 11, 60, 70, 90, 130 , 140, 150, 160 or 170, 190 , 200, 220, 230, 240,250,260	E Fasteners/inserts - קשיחים
יש ליישם את דרישות הקודים – Requirements according to the codes – 10,25, 30, 60, 70, 80, 100, 111,112 ,110, 130 ,140, 160 or 170, 190, 200, 220, 230, 240,250,260	A Coating subcontractor - קב"מ ציפויים
יש ליישם את דרישות הקודים – Requirements according to the codes – 10,20, 25, 30, 60, 70, 80, 100, 111,112 ,110, 130 ,140, 160 or 170, 190 , 200, 220, 230, 240,250,260	B Painting subcontractor - קב"מ צבע
יש ליישם את דרישות הקודים – Requirements according to the codes – 10, 12 ,20, 25, 30, 40, 60, 70, 80, 100, 111,112 ,120 , 130 ,140, 160 or 170, 200 , 210, 220, 230, 240,250,260	C Machining - עיבוד שבבי
יש ליישם את דרישות הקודים – Requirements according to the codes – 10 ,20 ,30, 40, 85,100, 111 , 130 ,140, 180, 181 200,230,240,260	F מעבדות כיוול/ביקה Calibration And Testing laboratory

דרישות איכות Quality Requirements	מס'
<p style="text-align: center;">תעודת התאמה COC - Certificate Of Compliance</p> <p>פריטים שחייבים להתאים לתקנים, מפרטים, שרטוטים או דרישות סנדר יציקות, יסופקו עם תעודת התאמה מהיצרן (מקור). התעודה תאמת שהפריטים המסופקים תואמים את דרישות המסמכים המחייבים, ושכל רשומות המנה המסופקת זמינים להצגה בכל עת. ספק שאינו יצרן יספק את תעודת ההתאמה של היצרן המקורי ובנוסף J הצהרה שלו שהפריטים נשמרו אצלו תוך הקפדה על עקיבותם ואחסונם.</p>	10
<p>Certificate of Conformance – COC</p> <p>For all items ordered to meet an industry or a customer specification/ standard or drawing, referenced on the P.O., a COC is required from the original manufacturer. It shall confirm that delivered items were inspected / tested and found to be in full compliance with the requirements of the specification/ standard or drawing referenced on the P.O., and those supportive records are on file and are available for review, upon request. A vendor, who is a re-seller, shall provide, in addition to the above, his own COC, identifying the origin of the items to the original manufacturer's lot I.D. and certifying that the items, while in his custody have been stored, handled and shipped in accordance with all applicable requirements and lot traceability has been maintained throughout.</p>	10
<p style="text-align: center;">עקיבות ח"ג / קשיחים</p> <p>על הספק לשמור על עקיבות של חומר גלם/קשיחים. לכל מנת חומר גלם/ קשיחים המסופקים לסנדר יציקות יצור J COC מהיצרן המקורי עם הפרדה ברורה בין מנות שונות.</p>	11
<p>Traceability of Raw Materials / Hardware</p> <p>The supplier must assure the traceability of the raw material. Each lot of the raw material/ Hardware supplied to Sander Casting LTD shall be with COC from original manufacturer, clear separation and not mix between the supplied lots.</p>	11

דרישות איכות רכש לספקים וקבלני משנה

Quality requirements for suppliers and subcontractors

עקיבות המוצרים על הספק לשמור על עקיבות החלקים / מוצרים למנת חומר הגלם .	12
<p>Traceability of Products /Parts The supplier must assure the traceability of products /parts to the raw material .</p>	
<p>תעודות חומר ודוחות בחינה COA / COT לכל מנה של פריטים מסופקים יצור J דוח בדיקה (כימיקלי ו/או פיסיקלי) המפרט את תוצאות הבדיקה או הבחינה. הספק יספק תעודות חתומות ע"י גורם מוסמך בארגון שלו תוך הקפדה על עקיבות התעודה למנה המסופקת. ספק שאינו יצרן יספק את תעודת הבחינה של היצרן ובנוסף הצהרה שלו שהפריטים נשמרו אצלו תוך הקפדה על עקיבותם ואחסונם.</p>	20
<p>Material Certification and Test Reports COT / COA For each shipment, the following shall be enclosed : chemical and/or physical test reports with results of actual tests conducted on material shipped to Sander. The supplier shall provide a copy of such reports signed by an authorized representative of the supplier and identifiable with material shipped. A vendor, who is a re-seller, shall provide a COT/ COA that is from the original manufacturer.</p>	
<p>הקב"מ יבצע את התהליך לפי התקן/מפרט המוגדר בהזמנה/שרטוט/מסמכים נלווים במהדורתו האחרונה ויציין את מהדורת התקן בדו"ח COT / COA</p>	25
<p>The subcontractor shall perform the process according to the standard / specification defined in the order / drawing / accompanying documents in the latest revision. The standard / specification and revision must be specified in the COC/ COT report.</p>	
<p>זכות כניסה לסנדר יציקות, הלקוח ולרשויות תהיה זכות כניסה לאתר הספק בכל הנוגע לחוזה שנחתם בין סנדר יציקות והספק. הספק יאפשר גישה לנציגי סנדר יציקות, לקוחותיה ולגופים סטטוטוריים ורגולטורים לסקירת מערכת האיכות לפי דרישה ובתיאום מוקדם.</p>	30
<p>Right of access Sander, the customer and the authorities reserve the right to inspect the source of supply or service and the supplier will assure the availability of all necessary provisions . The supplier / subcontractor will allow access to Sander Casting LTD representatives, its customers and statutory and regulatory bodies to inspect the quality system, upon request and subjected to prior coordination.</p>	
<p>דו"ח ביקורת מימדית כל משלוח ילווה בעותק מדו"ח הביקורת של המנה המסופקת והוכחה על תקינותה . יש לציין בדו"ח תוצאות מספריות ולא בסימן <input checked="" type="checkbox"/>.</p>	40
<p>Inspection Report Each shipment shall be accompanied by a copy of the actual dimensional inspection reports showing acceptance . Recording of actual measured values is required in dimensional inspection reports . Use of accepting signs (<input checked="" type="checkbox"/>) is not allowed.</p>	
<p>חיי מדף כל חומר גלם שיש לו תאריך תפוגה יסופק לסנדר יציקות עם לפחות 12 חודשי חיי מדף או 75% מסך חיי המדף של הפריט (הגדול מביניהם).</p>	50
<p>Age Control / Shelf Life Materials with limited shelf-life shall have at least 12 months shelf life or 75% of their original shelf life (whichever is greater) when received at Sander.</p>	
<p>ביקורת / ביקורת קבלה כל הפריטים יעברו ביקורת קבלה בסנדר יציקות. כל אי התאמה שתמצא (כולל חוסר בניירת מלווה) תגרום להשהיית הפריט עד שאי ההתאמה תיסגר. אם לא הוגדר אחרת בהזמנה או במסמכים הנלווים, הספק צריך לבצע בקורת מדגמית לפי $C=0$ AQL 2.5%. סנדר יציקות שומרת לעצמה את הזכות לבצע ביקורת מדגמית בהתאם ל- $C=0$ ורא"ר של 2.5% (אלא אם צוין אחרת) ולקבל או לדחות את המנה על בסיס תוצאות המדגם. באם הפריט נדחה או אינו עומד בדרישות כל ההוצאות הכרוכות חלות על הספק/יצרן.</p>	60
<p>Each shipment shall be accompanied by a copy of the actual dimensional inspection reports showing acceptance . Recording of actual measured values is required in dimensional inspection reports . Use of accepting signs (<input checked="" type="checkbox"/>) is not allowed.</p>	

דרישות איכות רכש לספקים וקבלני משנה

Quality requirements for suppliers and subcontractors

<p>Inspection /Acceptance All items are subject to receiving inspection and acceptance by Sander Casting LTD. Any non-conformance detected during receiving inspection, including missing or inadequate documentation , will cause the item to be placed on hold and acceptance deferred till the non-conformance is resolved. Unless otherwise specified in the PO or other accompanying documents, supplier shall perform sampling inspection AQL of 2.5 and C=0 Sander Casting LTD reserves the right to perform lot sampling inspection, in accordance with C=0 to an AQL of 2.5 (unless otherwise specified) and to accept or reject material hereunder on a lot basis. In case that the item/s is rejected or does not meet requirements then all expenses shall be on the supplier/producer.</p>	
<p style="text-align: right;">ביקורת במקור הפריט המוזמן נתון לביקורת של סנדר יציקות ו/או נציגיה במתקני הספק לפני שילוחו. הספק יאפשר כניסה לכל אזורי היצור והבדיקה של הפריט ובדיקת כל המסמכים הרלוונטיים. הביקורת במקור ע"י סנדר יציקות אינה פותרת את היצרן מאחריותו למשלוח פריטים התואמים לדרישות.</p>	70
<p>Source Inspection All items under an order may be subjected to inspection or test witnessing at the supplier's plant by Sander Casting's LTD Quality personnel before shipment. Supplier shall provide the right to review any records related to the order. Sanders's source inspection shall not relieve supplier from its obligation to deliver only conforming items.</p>	
<p style="text-align: right;">בקרת תצורה לא יבוצע שום שינוי ללא אישור בכתב מסנדר יציקות על חומרים, פריטים, לתכן או לתהליך היצור והבדיקות. כל הצעה לשינוי חייבת להיות בכתב ועליה לפרט את מהות השינוי המוצע, סיבה והצהרה שהשינוי לא יפגע בפריט או שימושיו.</p>	
<p>Configuration Control No change shall be made to materials, parts, design, or manufacturing processes (including prescribed tests) of the articles purchased after approval of the design and configuration without prior written approval from Sander's Engineering. Any proposed change must be requested in writing detailing the proposed change, deviation or waiver, the reasons therefore, and supporting rationale that the proposed change, deviation or waiver will not adversely affect the item or its usability.</p>	80
<p style="text-align: right;">המעבדה תבצע את הבדיקה/כיול בהתאם לתקן המוגדר בהזמנה/דרישות לקוח במהדורה האחרונה. יש לציין מהדורת התקן בדו"ח בדיקה / כיול</p>	
<p>The laboratory shall be perform the test/ calibration in accordance with the standard defined in the order / customer requirements in the latest revision. The standard and revision must be specified in the test / calibration report</p>	85
<p style="text-align: right;">פריטי מדף הספק ידווח מיידית על כל שינוי בפריט, הפרמטרים שלו, תכן, ויצור שיכול לפגוע בצורה, בהתאמה, בתפקוד או באמינות. הודעה על שינוי חייבת להגיע לסנדר יציקות בכתב לא יאוחר מעשרה ימים לפני המשלוח שיכיל את השינויים.</p>	
<p>Shelf items Vendor off-the shelf items shall promptly notify Sander Casting LTD of any changes to advertised datasheet parameters, materials, parts, design or manufacturing processes (including prescribed tests) of the articles purchased herein, that affect item's form, fit, function, safety or reliability. Notification of any change must be transmitted in writing a minimum of ten (10) working days before shipment of any items, which will contain changes.</p>	90
<p style="text-align: right;">הספקה של פריטים חריגים הספק יכין וישלח בקשה לאישור חריגה לכל הבדיקות, חומרים, חלקים או הרכבות שאינן תואמות את דרישות השרטוטים, המפרטים וההזמנה של סנדר יציקות. פריטים חריגים לא ישלחו לסנדר יציקות ללא קבלת אישור בכתב של סנדר יציקות. עותק של האישור יצור J למשלוח. הספק ידווח לפי דרישה גם על פעילויות מתקנות שביצע לשם מניעת הישנות התקלה.</p>	
<p>Non-Conforming Supplies Supplier shall prepare and submit a deviation/waiver request for all testing, materials, parts or assemblies which do not conform to the requirements specified in the drawings, specifications, Purchase Order, or other applicable product description. Material may not be shipped until Sander's written approval is received and a copy is also included in the shipment of the affected items. The supplier will report, upon request, on any corrective action taken to prevent reoccurrence.</p>	100

דרישות איכות רכש לספקים וקבלני משנה

Quality requirements for suppliers and subcontractors

<p>בקרת תהליכים מיוחדים ספקי תהליכים מבוקרים (כגון צבע, ציפוי וכד') אחראיים להתאמת התהליך לתקנים המתאימים. הספק יספק עם כל מנת פריטים תעודת התאמה המזהה את העובד המוסמך שחתם ואישר את המנה, את תאריך ביצוע התהליך, ושם ומספר התקן הישים לתהליך. התעודה תאושר על ידי גורם מוסמך מהבטחת האיכות. קב"מ של תהליכים מיוחדים של הספק, צריכים להיות מאושרים ע"י סנדר יציקות ו/או הלקוח כאשר נדרש.</p>	
<p>Special Process Control Special process suppliers (painting, coating, etc.) are responsible for compliance to the applicable specifications. Supplier shall provide with each batch of processed items a COC identifying the certified operator who performed the special process, showing actual date and the applicable specification title and number and be signed by a responsible Quality Control person. Supplier's subcontracted special process sources shall be approved by Sander Casting LTD and /or by customer when required.</p>	110
<p>העברת עבודה לקב"מ אחר במידה והספק מעביר עבודה לקבלן משנה נוסף, עליו לקבל אישור לכך מסנדר יציקות, ועליו לשרשר לקבלן המשנה את כל הדרישות המופיעות בהזמנה.</p>	111
<p>Subcontracting of work If the supplier subcontracts the work to another subcontractor, this requires a written approval from Sander, and all requirements specified on the order must be communicated to that subcontractor.</p>	
<p>מאפייני מפתח/פריט קריטי במידע וקיימות דרישות למאפייני מפתח או לפריט קריטי יש לפעול לפי דרישות הלקוח.</p>	112
<p>Key Characteristics and Critical Items If requirements for key characteristics or critical item define, perform the work per customer requirements.</p>	
<p>ביקורת פריט ראשון הדרישה לבצע FAI תוגדר בהזמנה. סנדר יציקות שומרת לעצמה את הזכות לבצע בדיקת פריט ראשון במתקני הספק (בתאום מראש) ע"י נציג שלה. הספק יבצע תהליך FAI בהתאם לדרישות AS9102 וימלא טפסים על פי הנדרש ע"י סנדר יציקות וכפי שסוכם בין הצדדים.</p>	
<p>First Article Inspection When FAI is required, it shall be specified in the PO. Sander Casting LTD reserves the right to perform a first article inspection that shall be conducted at supplier's plant by Sander's QA Representative. The supplier shall perform FAI process according to the AS9102 standard and provide for the first article inspection all the forms in accordance with Sander Casting LTD requirements and as agreed between the parts.</p>	120
<p>שמירת מסמכים הספק ישמור את מסמכי האיכות הישימים ליצור ובדיקת מוצרים למשך 7 שנים לפחות, המסמכים יהיו זמינים לנציגי חברת סנדר יציקות או לקוחותיה.</p>	130
<p>Record Retention The supplier will keep the applicable quality documents for 7 years minimum, or otherwise upon request. The documents will be available for review by Sander's representatives or customers.</p>	
<p>אריזה, סימון ומשלוח הספק יארוז את הפריטים/מוצרים, יסמן את האריזה ויעבירם לסנדר יציקות בהתאם לדרישות ההזמנה כך שיתאימו לתקני שינוע ומפרכי הביצוע המקובלים להגנה ומשלוח. הספק יבטיח את שרות ההעברה והתעריפים הטובים ביותר. הספק יודא לאורך כל שלבי הייצור ובאריזות המוצרים העדר גופים זרים (FOD) שיכולים לפגוע בתפקוד המוצר או בבטיחותו ע"פ תקן AS9146. כל הוצאה שתחול על סנדר יציקות כתוצאה משימור, אריזה, סימון או אופן משלוח לקויים יחולו על הספק. תעודת משלוח המפרטת את מספר הזמנת סנדר יציקות, מספרי הפריטים, מספרים סידוריים (במידה ונדרש) תכלול בכל משלוח וכל אריזה תסומן עם מספר ההזמנה. במידה והספק זכאי לקבל חזרה עלויות משלוח, הן יפורטו בשורה נפרדת בחשבונית. סנדר יציקות שומרת לעצמה את הזכות לפרט את צורת האריזה והמשלוח בגוף ההזמנה.</p>	140

דרישות איכות רכש לספקים וקבלני משנה

Quality requirements for suppliers and subcontractors

<p>Packing, Marking and Shipping. Supplier shall pack, mark and deliver all products in accordance with the requirements of this Contract/P.O so as to be in compliance with transportation regulations and the best commercial practice for protection and shipment and shall secure the most advantageous transportation service and rates consistent therewith. Supplier shall make sure that during the production and packing damages caused by foreign objects (FOD) that have been left or penetrate in the part / system and impact proper function of the part / system or can cause safety dangers, are prevented according AS9146 standard.</p> <p>Any expense incurred by Sander Casting LTD as a result of improper preservation, packaging, packing, marking or method of delivery shall be reimbursed by Supplier.</p> <p>A packing list showing this Contract/P.O. number, part numbers, line item and serial number shall be included with each delivery, and each container shall be marked to show the Contract number. Supplier shall provide the original Bill of Lading with Contract/P.O. number .</p> <p>Any transportation charges paid by supplier for which supplier is entitled to reimbursement shall be shown on supplier invoice as a separate line item with the receipted freight bill attached to the invoice.</p> <p>Sander Casting LTD reserves the right to specify the mode of shipment.</p>	
<p style="text-align: right;">מו"מ</p> <p>כל משא ומתן על חמרים/ מידות או כל מפרט אחר יתנהל בין הספק/יצרן לבין סנדר יציקות בלבד. אין לערב את הלקוח הסופי בשום פנים ואופן ולקבל ממנו הוראות ישירות או עקיפות.</p>	
<p>Negotiation Any negotiation in regard to materials/ dimensions or any other specification shall be between the supplier/ manufacturer and Sander. The end customer should not be involved and no instruction from him (direct and indirect) shall be accepted.</p>	150
<p style="text-align: right;">מערכת האיכות AS9100</p> <p>מערכת האיכות של הספק חייבת להיות מוסמכת לתקן AS9100 על ידי גורם מורשה .</p>	160
<p>Quality System AS9100 The supplier's quality system shall be approved by an authorized body for the AS 9100 standard.</p>	
<p style="text-align: right;">מערכת האיכות ISO9001</p> <p>מערכת האיכות של הספק חייבת להיות מוסמכת לתקן ISO 9001 על ידי גורם מורשה</p>	170
<p>Quality System ISO9001 The supplier's quality system shall be approved by an authorized body for the ISO 9001 standard.</p>	
<p style="text-align: right;">מעבדה מוסמכת</p> <p>ציוד הניטור והמדדה יכוייל/יאומת ע"י מעבדה מוסמכת ISO 17025 או כדומה לנושאי הכיול הישימים לציוד המכוייל.</p>	180
<p>Certified laboratory The monitoring and measurement equipment shall be calibrated / verified by laboratory certified for ISO 17025 or similar to the calibration subjects applicable to the calibration equipment.</p>	
<p style="text-align: right;">דוחות כיול</p> <p>דוחות הכיול/האימות המתקבלים מהמעבדה יכללו את סמליל גוף האקרדיטציה שאישר את המעבדה.</p>	
<p>Calibration report The calibrations / validation reports received from the laboratory shall include the accreditation body symbol that approved the laboratory</p>	181
<p style="text-align: right;">שינוי סטאטוס</p> <p>חובת הספק להודיע לסנדר יציקות על כל שינוי שחל בהסמכותיו כגון : ביטול הסמכה, חידושה או שינוי בתחום ההסמכה ועל כל שינוי בתהליכים, במוצר, במצבת העובדים או בציוד שמשפיע על תכולת העבודה שהוגדרה בהזמנה. במידה והספק שינה אתר או העביר פעילות לאתר אחר יש להודיע לסנדר יציקות</p>	
<p>Status changes The supplier is obligated to inform Sander Casting LTD on any change to its certifications: cancelling, recertification, or scope change and on any change in process, un product, key persons, or equipment that affect the ordered work or service that was defined in the PO. If the supplier changed his location he should notify Sander Casting LTD.</p>	190
<p style="text-align: right;">דרישות לקוחות</p> <p>מערכת האיכות של הספק תעמוד בדרישות סנדר יציקות כפי שהוגדר בהזמנה ו/או במפרטים / מסמכים שסופקו ע"י סנדר יציקות.</p>	200

דרישות איכות רכש לספקים וקבלני משנה

Quality requirements for suppliers and subcontractors

<p>Customer requirements The supplier's quality system shall work in accordance to customer requirements as specified in the PO and standards / specifications supplied by Sander. Special requirements such as Key Characteristics , Critical Items and Critical Processes shall be specified in the PO.</p>	
<p style="text-align: right;">DPD הספק ינהל תוכנית בקרה להגדרות דיגיטליות של המוצר לפי דרישות ונהלים שיסופקו ע"י סנדר יציקות.</p>	
<p>DPD Supplier shall initiate a DPD (Digital Product Definition) program in accordance to Sander's requirements and as per procedures that shall be supplied by Sander.</p>	210
<p style="text-align: right;">מניעת שימוש בחומרים / רכיבים מזויפים - הספק יעמוד בדרישות תקן AS6174 - הספק מקיים תהליך למניעת שימוש בחומרים/רכיבים מזויפים - הספק ירכוש חומרים מיצרן מקורי או מהמפיץ מורשה - הספק יצהיר ויבטיח, כאשר יידרש, הוא יספק לסנדר את כל מסמכי הרכש ויבטיח את העקיבות עד היצרן - באחריות הספק לדווח לסנדר יציקות בכל מקרה של גילוי חומרים / רכיבים מזויפים</p>	
<p>Prevention of counterfeit materials/ components - Supplier shall meet the AS6174 standard requirements - Supplier shall have a preventive counterfeit process - Supplier shall purchase authentic materials only from the manufacturer or approved distributor - Supplier shall declare and ensure that when required it will provide to Sander Casting LTD all purchasing documents and manufacturer traceability - Responsibility of the Supplier to report to Sander Casting LTD in any case of discovery of counterfeit materials / components</p>	220
<p style="text-align: right;">הערכת ספקים/קב"מ הערכת ספקים של המזמין מבוססת על 4 פרמטרים – איכות, לויז, תיעוד נלווה ואריזה. ספק/קב"מ בציון נמוך מ-70% יתבקש לפעילות מתקנת, במידה ולא בוצעה במועד הנדרש הספק/קב"מ יצא מרשימת הספקים.</p>	
<p>Supplier/sub-contractor Evaluation The Supplier/sub-contractor evaluation of the customer is based on 4 parameters - quality, OTD, documentation and packaging. Supplier/sub-contractor with a grade less that 70% will be asked for corrective action. If corrective action not sent on time, the supplier/sub-contractor will be removed from Sander's approval supplier list.</p>	230
<p style="text-align: right;">לספק/קב"מ ידוע על תרומתו להתאמת המוצר לדרישות</p>	
<p>The Supplier/sub-contractor is aware of contribution to product or service conformity</p>	240
<p style="text-align: right;">בטיחות המוצר הספק/קב"מ מודע לבטיחות המוצר. במידה ויש דרישה לבטיחות המוצר היא תוגדר בהזמנה כולל הפעילות הנדרשת.</p>	250
<p>Product safety The Supplier/sub-contractor is aware of contribution to product safety.</p>	
<p style="text-align: right;">קוד אתי הספק יקבע, יתחזק ויתקשר כללים להתנהגות אתית הנוגעים לתחום פעילותו והשפעתם על המוצרים, התהליכים והשירותים המסופקים למזמין</p>	260
<p>Ethical code The Supplier/sub-contractor shall determine, maintain and communicate rules for ethical code relating to his activity and their impact on the products, processes and services provided to the Sander Casting LTD</p>	

הצהרת הספק: הספק/קב"מ מתחייב לקיים את דרישות האיכות המפורטות כאן בכל הזמנות סנדר יציקות בע"מ.

Supplier Statement: the supplier/subcontractore shall comply to the quality requirements defined in this document in all orders from Sander Castings Ltd